

Kontrollinstruktion för gas-/svetsutrustning

KONTROLLINSTRUKTION FÖR GASUTRUSTNING VID SVETSNING OCH SKÄRNING

Denna instruktion visar hur företaget kan uppfylla Arbetsmiljöverkets och Räddningsverkets föreskrifter vad gäller kontroll av gasutrustning som används för svetsning och skärning.

Fastsättes på utrustningen!

ÅTGÄRD KOMponent	DAGLIG TILLSYN ¹	EGENKONTROLL ² Täthetsprova ³ minst var 6:e månad	TILLSYN vid byte av komponent
Gasflaska	-	-	Hel flaskgänga?
Regulator	Rätt tryck? Skadad?	Anslutningar	Täthetsprova anslutningar
Bakslagsskydd ⁴	På plats?	Anslutningar	
Slangkopplingar	Åtdragna?	Anslutningar	Täthetsprova anslutningar
Slangar	Sprickbildning eller andra defekter?	Sprickbildning eller andra defekter	Är slangen EN- märkt?
Backventiler ⁵	På plats?	Även funktionskontroll	Täthetsprova anslutningar
Brännarens svets- och skärinsats	Defekter?	Anslutningar och ventiler	Kontrollera packningar Täthetsprova anslutningar

Not 1, 2, 3, 4, 5, se förklaringar på baksidan

Centralt försörjningssystem för gas skall täthetsprovas minst 1 gång/år.
Kontrollen utförs som egenkontroll enligt anvisning i boken "Utformning av försörjningssystem för gas" från Svetskommissionen.